(P1-21)

The Preliminary Experiment of the High Power Electron Linac Injector

Y.Yamazaki, Y.Tanimoto, A.Omura, K.Hirano, H.Takei, M.Nomura, T.Emoto, Y.L.Wang, I.Sato*, H.Kobayashi**, Y.Enomoto**

PNC, Power Reactor and Nuclear Fuel Development Corporation 4002 Narita, Oarai-machi, Ibaraki-ken, 311-13, Japan *Atomic Energy Research Institute, Nihon University 7-24-1 Nagashinodai, Funabashi-shi, Chiba-ken, 274, Japan **KEK, National Labolatory for High Energy Physics 1-1 Oho, Tsukuba-shi, Ibaraki-ken, 305, Japan

ABSTRACT

The injector of PNC high power electron linac was manufactured and its performance was investigated. For the present, the longest beam macro-pulse width is 3ms, beam peak current after the accelerator tube is 100mA, its repetition is 0.1Hz, and operating time is about 2 hours. In this report, the detailed condition and difficult points will be discussed.

大電力電子線形加速器の入射部試験

【はじめに】

現在、動燃事業団では、オメガ計画の一環として核分裂生成物の核種変換に適用できる高出力の加速器開発を目指して、平均出力200kW(平均電流20mA、ビームエネルギー10MeV)の大電力電子線形加速器を開発中である。本加速器の平均電流は、通常の電子線形加速器がμAオーダーなのに比べ、約2桁ほど高く、そのため開発要素が各構成機器に存在する[1]。

特に、大電力のビームであるため安易に途中でビーム損失させるわけには行かない。そこで値車を開は、バンチングの過程で損失してなるといるできるができるといるできるが出ることのできるができるができるための方がすことのできるチョッパー系を採用した「2][3]。大電力の電子を加速するためのラークラの電源、その電源、その他RFシステムも、大口ン、その電源、その他RFシステムもも、上のである[4]。Dutyの高い電子銃[5]、よりアンである[4]。Dutyの高い電子銃[5]、よ管「7]等の開発も本加速器の特徴である。バンチング、ビームトランスポート等の加速器制御の最適化も必要不可欠な検討課題である[3][8]。

そこで、全加速器ビームラインの内、バンチャ部に加速管1本を加えた入射部の体系を組み、入射部における開発要素の検証のため、ビーム試験を実施した。今回の発表では、入射部試験におけるビーム加速の結果の内、最もビームのマクロバルスの幅を広げた結果を報告する。

【入射部試験体系】

入射部試験のビームラインの概略及びビーム モニター等の配置図を図1に示す。以下に各構成 要素に関し簡単に述べる。

1. ビームライン

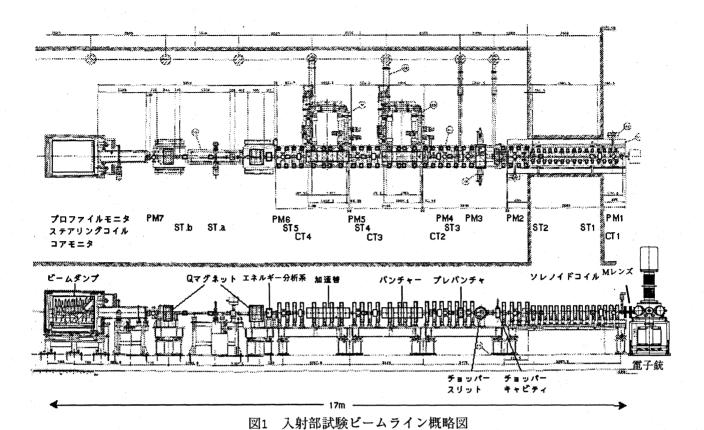
ビームラインの主な構成要素は、電子銃、チョッパー部、プレバンチャー、バンチャー、加速管1本、ビームダンプである。磁場系は電子銃出口に磁場レンズを2個、その後はチョッパー部を除き、加速管出口付近までソレノイド26個を配置してある。加速管出口以降は2個のQマグネットがある。また、トランスポート調整のためのステアリングコイルが要所に計7個設置されている。

RFの供給としては、L-bandクライストロン1本、チョッパー系のためのS-bandクライストロン1本で行っている。

3. 計測系

ビームトランスポートは定格のピーク電流を達成しておき、ビーム幅を $<30\mu$ s程度に縮めて磁場を調整して行った。幅をそれ以上にした場合には、ポジションモニターを見ながら微調整した。電流値はコアモニターを用いた。チョッパースリット、ビームダンプは、ファラデーカップになっている。また、エネルギープロアーカップを定には、90°の偏向電磁石、ファラデーカップを用いて、磁場をスキャンしながら測定した。【試験結果】

入射部試験の結果の中で最もビームのマクロパルスの幅を広げたとき(3ms)の結果を表1、2に示す。また、チョッパー系の概略図を図2、バンチャー、加速管のRF波形を図3、CTのビーム波形を図4、チョッパースリット、ビームダンプのビーム波形を図5、エネルギースペクトルの測定結果を図6にそれぞれ示す。



HV	180 kV
Cathode	Y646E
Heater	1.87 A
Grid Bias	100 V
Pulse Width	3 ms
Repetition	0.1 Hz
f	1.249135 GHz
in Cavity	411.9 W
2f	2.498270 GHz
in Cavity	48.43 W
Slit Width	8.0 mm
Power	
in Cavity	212.5 W
Power	
Input	205.7 kW
in R.Ring	1865 kW
Beam Loading	932.8 kW
Power	
Input	210.7 kW
in R.Ring	2272 kW
Beam Loading	952.1 kW
Output Power	964.5 kW
Beam Voltage	90 kV
Cathode Current	23.3 A
Beam Loading	952.1 kW
Pulse Width	4 ms
Repetition	0.1 Hz
	Cathode Heater Grid Bias Pulse Width Repetition f in Cavity 2f in Cavity Slit Width Power in Cavity Power Input in R.Ring Beam Loading Power Input in R.Ring Beam Loading Output Power Beam Voltage Cathode Current Beam Loading Pulse Width

表1 主要機器のパラメータ

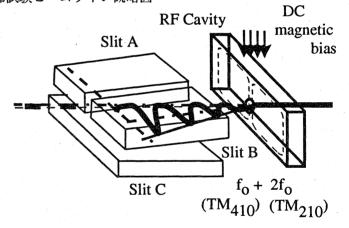


図2 チョッパー系概略図

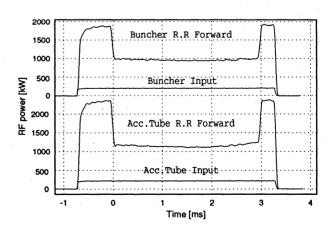


図3 RFパワー波形

【考察、今後の課題】

本試験において、ビームマクロパルス3msを達成したことで、目標値4msには至っていないが、加速系に熱負荷が影響ない範囲での、加速器入射部の基本的な性能は確認された。現段階で、これ以上繰り返しを上げれなかった主な理由、及び対策を以下に示す。

(1) 電子銃のカソードアセンブリにメッシュグ リッドを使用しており、メッシュの熱的な限界が 心配された。また、電流値が1時間後には10%程度 減少し、ヒーターパワーを若干上げることで、 定値を保った。より高出力に耐えるカソード材質 の検討を含めたアパーチャーグリッドによる制御 方式を検討しており、来年度の本試験に試みる。 (2) 加速器全体の到達真空度は10⁻-8Torr程度であ るが、ビーム打ち込みに同期して、チョッパース リット、及び加速管出口付近の真空度が10^-7Torr 程度まで悪化してしまう。この条件で、連続2時間ほど運転を継続したところ、チョッパースリッ ト下流で、ビームパルス内の1msから3msec付近にかけて、非常になだらかに3msの端付近で10%程度 電流値の減少が確認された。チョッパースリット 付近の実際の真空度は10^-6Torr程度以下まで落ち 込んでいる可能性がある。また、電子ビームが何 らかの原因でエミッタンス増加が生じれば起こり うる。どちらにしてもこの現象の原因は現在のと ころ不明である。この付近の真空度の改善は必要 であろうが、引き続き検討を行っていく。 【おわりに】

本加速器の入射部が完成し、初ビーム加速に成功し、ビームによる熱負荷が問題にならない範囲で、各構成要素の妥当性を確認した。入射部試験は平成8年9月初旬で終了した。現在、本加速器の完成に向け、クライストロンの残り一本、加速管6本等の設置工事を行い、平成9年3月完成予定である。来年度初頭から加速器の本試験を行う。【謝辞】

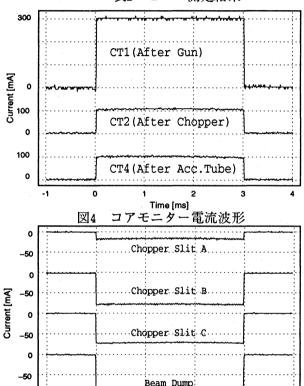
本加速器も入射部の完成を迎え、短い試験期間の中で、様々な問題点が生じながらもここまでの結果を得られたのは、筆者名にはのっていない他のすべての我々加速器Grのスタッフの努力、設計、製作に携わってこられた各メーカーの方々の多大な貢献度があってこそと思います。この場を借りて、深く感謝いたします。

【参考文献】

- [1] T. Emoto et.al.: in this meeting.
- [2]Y.L.Wang et al.: in this meeting.
- [3]Y.L.Wang et al.: Proc. of the 19th Linac Acc. Meeting in Japan, 145 (1994)
- [4] K. Hirano et al.: in this meeting.
- [5]Y.Yamazaki et al.: Proc. of the LINAC'94
 Conf., Tsukuba, Japan (1994)
- [6]S.Toyama et al.: Proc. of the 19th Linac Acc. Meeting in Japan, 139 (1994)
- [7]H.Takei et al.: Proc. of the LINAC'96 Conf., Geneva, Swiss(1996)
- [8]M.Nomura et al.: Proc. of the 19th Linac Acc. Meeting in Japan, 142 (1994)

Beam	Energy	2.9 MeV
	ΔE/E	~1.5 %
	Current	-
	CT1(After Gun)	300.0 mA
	CT2(After Chop.)	104.8 mA
	Chop.SlitA	17.6 mA
	Chop.SlitB	77.8 mA
	Chop.SlitC	71.5 mA
	CT4(After Acc.)	100.0 mA
	Dump	96.6 mA
	Pulse Width	3 ms
	Repetition	0.1 Hz

表2 ビーム測定結果



Time [ms] 図5 チョッパースリット、 ビームダンプ電流波形

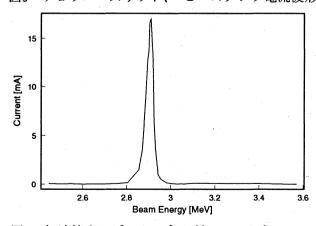


図6 加速管出口ビームエネルギースペクトル

-100