PASJ2016 TUP099

RFKO 装置におけるインピーダンストランスフォーマーに関する研究

STUDY ON IMPEDANCE TRANSFORMER IN RFKO SYSTEM

西原亮輔#, 中西哲也

Ryosuke Nishihara[#], Tetsuya Nakanishi Nihon University, College of Industrial Technology

Abstract

A slow beam extraction method from a synchrotron, QAR method, has been proposed using an RFKO device and a fast quadruple magnet. Experiments consideration and an equivalent circuit analysis are studied with Impedance Transformers (IT) used for the RFKO. The ITs of transformation rate of 16:1 and 25:1 was made and the frequency characteristics was measured. Results shows that input impedance and load voltage are reduced in a lower and a higher frequency regions. They are improved with a higher permeability of the core in the lower frequency region. However they are not improve in a higher frequency region with the higher permeability. Equivalent circuit analysis shows that the electric loss of the core may be affected.

1. はじめに

重粒子線がん治療におけるビーム照射に最も適した 方法としてスポットスキャニング法がある。照射したい部 分を数千ブロックに分けてビームを照射するため、高速 制御が必要であり、それを目的としたシンクロトロンから のビーム取り出し法として QAR 法が提案されている[1]。 QAR 法は beam extraction method using a fast Quadrupole magnet Assisted by RFKO の略で、高速四極 電磁石(FQ)と高周波ノックアウト装置(Radio Frequency Knockout: RFKO)を用いて、セパラトリクスの大きさを高 速で変化させることによりビームを取り出す方法である。 RFKO システムは RFKO 電極、IT(Impedance Transformer)、All Pass Network (APN)で構成されてお り、セパラトリクス内での周回ビームの拡散に用いる。周 回ビームを一様に拡散するために必要な周波数帯は、1 ~17MHz である[2][3]。この必要周波数帯全てにおいて RFKO 電極に一定の電圧を印加するために、APN が用 いられる。APN の入力インピーダンスを R としたとき、消 費される電力はV²/R で表されることより、APN の入力イ ンピーダンスが高ければ高いほど電力損失を小さくする ことができる。一方、高周波源とAPN のインピーダンス整 合のためにインピーダンス変換器(インピーダンストランス フォーマー:IT) [4]が必要となる。

これまでの研究では、変換比を大きくすると低周波 側と高周波側で特性が低下する問題があった。等価回 路解析からωLが十分に大きくないとそのような特性にな ることがわかったので、フェライトコアを複数重ねて L を 大きくすると低周波側では改善がみられたが、高周波側 ではさらに悪化した。その原因を追究するべく、IT の等 価回路について見直しを行った。また、2種類のコアを使 用した IT を試作し、特性測定を行った。

本論文は、2 種類のコアを用いた IT の試作と特性測 定結果、巻線長による特性への影響、MATHEMATICA を用いた等価回路解析について検討した結果について 述べる。

2. IT の原理

Figure 1 に IT 回路のインピーダンス変換比 4:1 の回路図を示す。IT 回路において、信号源から電圧 V が印加されたとすると B に V がかかる。この時、巻き数が同じであると誘導起電力によりA に B と同じ V が誘起される。そのため負荷には信号源 V を加えた 2V がかかる。

次にインピーダンス変換について考える。抵抗から I/2 の電流が流れたと仮定すると A に I/2 の電流が流れ、B に誘導起電力が生じて同じ I/2 の電流が流れる。よって 電源に流れる電流は I となり、電源から見た抵抗を R(= V/I)とすると負荷抵抗は 4R となる。従って負荷抵抗 4R は入力側から見た時 R に変換されることがわかる。フェラ イトコアを使用したトランスを増やすことで変換比を上げ ることができる。



Figure 1: Circuit diagram of 4:1IT.

3. 周波数特性の測定方法

IT の入出力電圧を高入力インピーダンスの高周波プ ローブ(10MΩ, 11pF)を用いて測定を行った。入力電圧 V_{in} 及び出力(負荷)電圧 V_{out} の測定箇所は Figure 1 に 示してある。高周波源で電圧は入力インピーダンス と電源の内部抵抗 50Ω に分圧されるため、入力電圧の 測定は入力インピーダンスの測定と等価である。この方 法はインピーダンスの整合が取れないという問題がある

PASJ2016 TUP099

が、信号源の出力電圧を使ってプローブの特性を測定 し、影響がないことを確認した。これは対象波長に比べ てプローブのケーブルは十分短いためであると考えられ る。

4. 2 種類のコアを用いた IT の試作

コアの比透磁率の大きさが特性にどのような影響を与えるか検討を行うために2種類のコアを使用してITの 試作を行った。コアは日立金属株式会社「ファインメット[®]」(Figure 2 左)、及び Fair-Rite Products Corp.

「43Material」(Figure 2 右)である。ファインメットコアと 43Materialの周波数に対する比透磁率(カタログ値)を Table 1 に示す。ファインメットコアは 43Material に比べ、 測定周波数(1~20 [MHz])において高い比透磁率が得 られていることが分かる。



Figure 2: FINEMET and 43 Material core.

Table	1: Permeability	y with the Fre	quency (Two	o type cores)
-------	-----------------	----------------	-------------	---------------

Frequency [MHz]	FINEMET	43Material	
1	3900	620	
5	1500	400	
10	800	250	
15	600	190	
20	420	150	

5. 周波数特性の測定結果

測定は、16:1 と 25:1IT で行った。ファインメットコアを 使って試作した IT を Figure 3 に示す。ファインメットコア と 43Material をそれぞれ用いた 16:1、25:1IT の測定結 果を Figure 4、Figure 5 に示す。Figure 4 に示す 16: IIT では、ファインメットコアを使用した IT の低周波側に おける周波数特性が、43Material を使用した IT に比べ 特性が良いことが分かる。しかし、ファインメットコアでも 入出力電圧は理想値(Vin = 1 V、Vout = 4 V))より約 10% 低下していた。ただし、入出力電圧比は、理想値に近い 4 であった。比透磁率が Table 1 のような値のとき、このよ うな結果になることは等価回路解析で確認している。一 方、高周波側における特性は比透磁率の大きいファイン メットコアを使用した IT の方が悪化している。この結果に ついては、次章で述べるようにコアのロス抵抗が影響し

ていると考えられる。

次に、Figure 5 に示す 25:1IT では、ファインメッ トコアを用いても 1 MHz で 25%の低下が見られ、 43Material では更に大きな低下となっている。また、高周 波側でも 16:1IT に比べ大きく低下する結果となった。こ の原因は 16:1IT 同様、次章で述べるコアのロス抵抗が 影響していると考えられる。



Figure 3: Photograph of IT ($4:1 \sim 25:1$).



---Vin (43M) ---Vout (43M) ---Vin (FM) ---Vout (FM)





→ Vin (43M) → Vout (43M) → Vin (FM) → Vout (FM) Figure 5: Frequency characteristics of 25:11T.

高周波側での特性悪化の原因として、コアに使用する 巻線の浮遊容量が考えられる。ファインメットコアは 43Material に比べ大きさが2倍程度になるため、巻き数 は同じでも巻線長は長くなる。そのため浮遊容量による 影響を検討すべく、巻き数を変化させた IT の特性測定 を行った。その結果を Figure 6 に示す。巻き数を少なく

PASJ2016 TUP099

していくと低周波側ではより悪化し、高周波側ではそれらの差は小さくなるが、改善は見られなかった。この結果より、高周波側での特性悪化は巻線長によるものではないと考えられる。



Figure 6: Frequency characteristics with the number of turns (FINEMET 25:11T).

6. 等価回路解析

Figure 7 に 9:1IT の回路図を参考までに示す。 Figure 8 には、その等価回路を示す。変換比率を上 げた 16:1IT、25:1IT はコアの段数を増やすこと で作ることができる。Figure 8 において Rl は 9:1IT の場合 450Ω である。等価回路解析では結合係数 k も 考慮した。

変換比率を上げることにより IT の周波数特性が悪化 するため、変換比率を上げた 25:1IT について等価回路 解析を行った。その結果を Figure 9 に示す。同図に示 す〇マーカー曲線(紺色)は Figure 5 に示す 43 Material の測定結果と同じである。△マーカー曲線(橙色)は R。の 測定値を使用して計算した結果である。使用した具体的 な値を同図上段に記載している。ここで、結合係数 k は 入出力電圧比の測定結果と一致するように 1MHz で 0.998、10MHz で 0.987、20MHz で 0.985 に設定し た。同図より、低周波側では出力電圧の測定値と計算値 の傾向は大体一致しているが、高周波側では測定値と 計算値の差が大きくなることが分かる。この違いをいろい ろなパラメータを変化させて検討を行った。その結果、同 図下段の値とすることで□マーカー曲線(黄緑色)で示す ように測定値とほぼ一致する結果が得られた。この結果 より、測定値とは異なるがコアのロス抵抗が周波数特性 に影響していると考えられる。これについては、今後の検 討課題である。



Figure 7: Circuit diagram of 9:1IT.



Figure 8: Equivalent circuit of 9:1IT.



Figure 9: Calculated results of 25:1IT.

7. まとめ

低周波側における IT の特性はコアの比透磁率によっ て改善され、高周波側ではコアのロス抵抗が影響してい ると考えられる。巻線の浮遊容量の影響は見られなかっ た。コアのロス抵抗については今後、詳細検討が必要で ある。

- T. Nakanishi, T. Furukawa, K. Yoshida, K. Noda, Nucl. Instr. and Meth. A553(2005) 400.
- [2] Tetsuya Nakanishi, Nuclear Instruments and Methods A621 (2010) 62.
- [3] Akio Shinkai *et al.*, Nuclear Instruments and Methods A 769(2015) 16-19.
- [4] Bowick., "RF CIRCUIT design", ELSEVIER, p.180-183.