**PASJ2022 TUP002** 

# ー様なスピルでかつ高速ビーム ON/OFF ができるマルチバンド RFKO による遅い ビーム取出し

## SLOW BEAM EXTRACTION WITH MULTIBAND RFKO TO OBTAIN UNIFORM SPILL AS WELL AS FAST BEAM SWITCHING

中西哲也#, A),奥川雄太郎 A),塩川智也 A),栗田哲郎 B)

Tetsuya Nakanishi<sup>#, A)</sup>, Yutaro Okugawa<sup>A)</sup>, Tomoya Shiokawa <sup>A)</sup>, Tetsuro Kurita<sup>B)</sup> <sup>A)</sup> College of Industrial Technology, Nihon University <sup>B)</sup> The Wakasa Wan Energy Research Center

#### Abstract

A slow beam extraction using a multiband RF signal was performed at the WERC synchrotron in detail. The RF signal included many frequency bands around the betatron resonances with third order, and each band had a width equal to a tune spread. The experiment was done with ten bands at maximum. A uniformity of spill intensity improves as the increase of number of frequency band without bunching of a circulating beam, moreover it was also shown that spill switching-off time less than around 100  $\mu$ s could be attained if we could use a dose monitor of a fast response time. The spill uniformity was also measured with changing an RF voltage for the bunching, and it was shown that the same effect as the uniform spill can be obtained by bunching with 10 bands. A new all-pass network for a higher frequency was proposed for an RFKO system

#### 1. はじめに

粒子線がん治療装置の主加速器であるシンクロトロン からのビーム取出し法として高周波ノックアウト(RFKO) 方式が使われている。この方式は周回粒子に横方向の 高周波電界を与えてベータトロン振動を大きくして取出 す方法であり、ビーム on/off 制御を高速にできる利点が ある。効果的な照射方法であるスポットスキャニング照射 では、特にこの高速制御が必要とされる。しかし、高周波 の周波数バンドが一つの共鳴周波数帯だけだと取出し ビーム強度の変化が大きくなる問題がある。その解決法 として周回ビームをバンチングする方法があるが、ビーム on/off 制御が遅くなる問題が新たに生じる[1,2]。

これらの問題を解決する方法として高次の共鳴周波 数帯を含む高周波信号を使用する方法を提案し、若狭 湾エネルギー研究センター(WERC)のシンクロトロンを 使って原理実証(POP)試験に成功している[3, 4]。この 高周波信号は 1/3 共鳴周波数帯とその高調波成分を含 み、共鳴に寄与しない成分は取り除いたマルチバンドス ペクトルとしている。

本発表では、本取出し方式のビーム特性を詳細に実験した結果について報告するとともに RFKO システムの All Pass Network (APN)に関して、より高い周波数帯で 使用できる回路についても報告する。さらに、スポット照 射時間を短くする方法についても述べる。

## マルチバンド RFKO システムによるシンク ロトロンからのビーム取出し

シンクロトロンを周回する粒子は進行方向に対して垂 直方向にベータトロン振動をしており、取出すためには その振幅を増大する必要がある。その方法として、ベー タトロン振動数に等しい周波数の高周波電界を粒子に 与え共鳴させることにより振幅を増大する RFKO 法があ る。振動数は周回する粒子の振幅により異なるため、 RFKO の信号源としてはその周波数成分を含んだ信号 とする必要がある。Figure 1(上)はそのような信号を用い てビームシミュレーションした結果である。信号はデジタ ルホワイトノイズからデジタルフィルタ法を用いて必要な 周波数帯を含む信号を作り出した。このような信号をカ ラードノイズ(CN)と呼ぶ。一共鳴周波数帯だけでは同 図の1バンドに示すようにスピルの強度変化が大きい。

筆者等はこのスピルの変化を小さくする方法として、 ベータトロン振動数の高調波成分も含めた信号(マルチ バンド CN)を用いる方法を提案した。Figure 1(下)に 10 の共鳴周波数帯を含めた信号による結果を示すが、スピ ルの変化は明らかに小さくなることが分かる。

1/3 共鳴を用いた取り出しでは、共鳴周波数は以下の 式で表される。

$$f = \left(n \pm \frac{1}{3}\right) f_0$$

ここで、n は整数、 $f_0$  は粒子の周回周波数である。上記 10 バンドでは n=0~5 とした周波数付近のバンドを用い た。WERC シンクロトロンの実験では、 $f_0$ は 2.97 MHz で



Figure 1: Spill structures with 1 and 10 bands.

Proceedings of the 19th Annual Meeting of Particle Accelerator Society of Japan October 18 - 21, 2022, Online (Kyushu University)

#### PASJ2022 TUP002

各バンド幅としては 100 kHz 以下であった。ちなみに、 普及型重粒子線(炭素)装置では約 3.5 MHz である。

#### 3. WERC シンクロトロンの概要

WERC 加速器施設は、タンデム加速器及びそれを入 射器としたシンクロトロンによって、広範囲のエネルギー のイオンビームを様々な研究に供給している[5]。ビーム 実験は WERC のシンクロトロンの RFKO 電極にマルチ バンド RFKO システムのプロト機を接続して行った。 WERC シンクロトロンの平面図を Fig. 2 に示す。今回の ビーム実験のパラメータを以下に示す。粒子は炭素イオ ンで出射エネルギーは 55 MeV/u、取り出し時間は 250 ms で周期は 2 s であった。チューンは $v_x = 1.683$ 、  $v_y = 0.787$ 、周回周波数は 2.97 MHz で、クロマティシ ティは $\frac{\Delta v_x}{\Delta P/p} = -0.42$ 、運動量分散は $\frac{\Delta P}{p} = 6 \times 10^{-4}$ であ る。



Figure 2: Schematic layout of WERC synchrotron.

## 4. RFKO システムの概要

ビーム実験に用いた RFKO システムのブロック図を Fig. 3 に、IT および APN の回路図を Fig. 4 に示す。マ ルチバンドスペクトルの CN 信号は次のような手順で信 号を発生させる。まず、デジタルフィルタ方式で CN デー タを作成後、DAC のメモリに保存し、そのデータを外部ク ロックにより出力する。今回使用した CN データは、20 万 ターン分のデータでビームシミュレーションした中で、ス ピルの変化が比較的小さい 8 万ターン分を用いて繰返 し出力した。また、シンクロトロンの一周当たりのサンプリ ング数は 84 とした。ここで、使用した DAC(AVAL DATA 社 APX-500/DAM-500)では最大約 600 万ターン分の データ保存が可能である。

DACを装着した Workstation から出力した CN は Low pass filter を通して RF スイッチに入力され、ビーム取り出





し時間の間だけ出力される。その後位相分配器により、 位相が180度異なる信号として、それぞれ40Wの広帯 域高周波アンプ、IT、APNを通して各RFKO電極に入 力される。



Figure 4: Electric circuit of the IT and APN.

## 5. ビーム実験結果

#### 5.1 バンド数対スピルの一様性

バンド数 1 の CN で取出しを行ったときのスピルを Fig. 5 に示す。測定は線量モニタで行い、オシロスコー プに取り込んだ1ショットのデータをフーリェ変換し、ノイ ズ成分を取り除いた結果(オレンジ色)と、更に四極電磁 石等の電流リプルによる成分を取り除いた結果(青色)で ある。Figure 6 は同様の処理を行ったバンド数 10 の結果 である。Figure 7 はこれらの結果のスピル強度の変動の 標準偏差をバンド数に対してプロットしたものである。バ ンド数に対する変化は計算値とほぼ同じで、電流リプル の影響を取り除くことで、絶対値もより計算値に近づくこ とが分かる。





Figure 5: Spill structures when the number of bands is 1.





Figure 7: Fluctuation of the spill intensity vs. the number of bands.

#### 5.2 バンチングによるスピルのばらつきの変化

周回ビームをバンチングしたときとしてないときのスピ ルを Fig.8 に示す(バンド数1)。WERC シンクロトロンの 通常運転では、加速空洞の制御を適切に行うために ビーム出射時に僅かに高周波を投入して運転しており、 図中のRF10Vはそのときの設定電圧を表す。この場合、 周回ビームの殆どはバンチングしていないが RF400V で は完全にバンチングする。同図からバンチングによりスピ ルの変動は大幅に小さくなっていることが分かる。8万 ターン分の CN データの繰り返しの周期性がスピルにも 見られる。計算でも周期性が見られたが、実験ではより 強調される結果となった。さらに、この強い周期性はバン チングしても取り除けていない。ただし、使用したDACの メモリ容量だと250 ms 分のデータは保存できるので、実 用上はこのような問題は生じないと考える。Figure 9 にバ ンド数10の結果を示すが、周期性は非常に小さくなって いる。

Figure10 にバンド数に対するスピルのばらつきの標準 偏差を示す。2 回測定した結果を示した。バンド数1では 200 V 以上でほぼ一定になることが分かる。完全にバン チングする最低電圧は別の測定において約 140 V であ ることが示されており[6]、実際には 140 V 以上でばらつ きの度合いは一定になると考える。標準偏差はバンド数 10に比べて大きいが、Fig.8に示した周期性の強調が原



Figure 8: Spill structures using 1 band with longitudinal RF voltage setting of 10 V and 400 V.



Figure 9: Spill structures using 10 bands with longitudinal RF voltage setting of 10 V and 400 V.



Figure 10: Fluctuation of the spill intensity vs. longitudinal RF voltage setting.

因と考える。同図に示すバンド数10の結果は、電圧に関係なく一定であることがわかる。これは、バンド数を増や すことがバンチングによるスピルのばらつきを減らす効果 と同じであることを示す。

#### 5.3 ビーム off 特性

RF スイッチにより CN-off した後のスピルの変化について測定した結果をFig.11に示す。測定はオシロスコープで32回の平均化を行った。設定電圧は10 Vであり、バンチングしているビームは僅かである。スイッチを off した後、60 µs 出射が続いた後に急激に減少し、その後緩やかに減少する。計算では、CN を off してもセパラトリクスの枝の部分にいた粒子によりそれまでと変わらない取出しが行われ、その後、セパラトリクス周辺にいた粒子が徐々に取り出され、それらの時間は10 µs と 16.5 µs であり、この測定結果は長すぎる。原因としては、線量モニタとその信号処理回路の応答速度[6]が考えられるが、それでも長すぎるため、他にも原因があると思われる。

ちなみに、RF 設定電圧を高くしてバンチングビームを 増やすと、80 μs の間に半分くらいになり、その後は設定 電圧により変わるが ms のオーダでゆっくりと減少する[6]。



Figure 11: Spill structure after CN-off (20 µs/div).

## 6. 高い周波数帯用 APN の提案

#### 6.1 通常の APN

通常の APN 回路は Fig. 12 の C3, C4, L3 のない回路 である。その回路では以下の条件のときに入力インピー ダンスは周波数に関係なく R4 に等しくなる。

$$L1 = L2 = \frac{C1 R4^2}{2}, \qquad C2 = \frac{C1}{4}$$
 (1)

このとき、入出力電圧比は下式で表される。

$$F(\omega) = \left[1 + \frac{j\omega C1R4}{2} + \frac{(j\omega C1R4)^2}{4}\right]^{-1}$$
(2)

この式は、1>>ωC1R4のとき出力電圧は周波数に関係 なく入力電圧に等しくなることを示し、APNの名前通りの 特性が得られる。しかし、RFKOシステムでは以下に述べ るようにこの条件が満たせない。

Figure 12のC1はRFKO電極の静電容量で、図中の値 はPOP実験を行ったWERCの電極と構造を同じくしたプ ロト機の静電容量である。またR4 = 1250 Ωは、前段のIT で電圧を5倍(インピーダンスは25倍)に昇圧することを 前提にした値で、必要な電極電圧は決まっているため **PASJ2022 TUP002** 



Figure 12: Equivalent C reduction circuit.

R4は大きいほど消費電力を小さくでき、高周波アンプの 負担も小さくできる。必要な周波数帯は、バンド数を10と すると炭素線がん治療装置に用いられるシンクロトロンで は0.8~16.3 MHz、小型陽子線シンクロトロンでは1.6~ 37.5 MHzである。これはF(ω) = 1となる条件を満たさな い。そのため、L1, L2, C2は入力インピーダンスの変化を 考慮しながら出力電圧ができるだけ一定となるように調 整した。

R1=1250 Ωの結果をFigs. 13, 14に示す。Equations (1), (2)で計算した値を用いた場合、Zinは周波数に関係なく 一定であるが、電圧は大きく変化することが分かる。橙色 はL1 = L2の条件で最適化した結果である。電圧は16 MHzで0.53 Vに低下しているが、Zinは0.6以上であり、 入力電流と電圧の位相差から全周波数にわたって実数 部が支配的である。このパラメータはPOP試験用に試作 した回路とほぼ同じであり、広帯域高周波アンプに接続 して問題なく動作している。ちなみに、POP試験では必 要な周波数帯は1から14 MHzであった。これに対して、 L1とL2を独立に変化させて最適化した結果を黒線で示 すが、電圧は16 MHzで0.7に改善しているが、Zinは0.2 程度まで減少しており、アンプに接続したときに正常に 動作しない可能性がある。



Figure 13: Frequency vs. electrode voltage.



Figure 14: Frequency vs. input impedance.

6.2 電極容量を等価的に小さくする方法

電極電圧の周波数特性が高域側で悪化する原因は、 ωR4C1が1よりも十分に小さくないことであることは前節 で述べた。R4を小さくすることは高周波アンプ出力を大 きくする必要があるため、C1を回路的に小さくする方法 を提案する。

電極に並列にコイルを接続すると、そのインピーダン スは下式で表せる。

$$Z = \frac{1}{j\omega C \left(1 - \frac{1}{\omega^2 LC}\right)}$$
(3)

この式は、共振周波数よりも高い周波数では()内は 正の1以下の値となり、等価的にはキャパシティブとなり Cよりも小さい静電容量となることを示す。ただ、必要な 最大周波数で等価的 Cを決めたとき、それ以外の周波 数では Cが変化するため、その変化に合わせて L1, L2 を変える必要がある。そのため、Lに直列に Cを接続す る。そのインピーダンスは下式で与えられるが、Cと同様 に周波数が低くなるほど等価的Lは小さくなることがわか る。

$$Z = j\omega L \left( 1 - \frac{1}{\omega^2 LC} \right) \tag{4}$$

C2に関しては電圧特性への影響は小さいため補正はしない。

炭素線シンクロトロンへの適用を考え、C1 を 16 MHz で等価的に半減するパラメータを計算する。Equation (3) の括弧内が 16 MHz で 0.5 となる L を計算すると 7.4  $\mu$ H となる。L1, L2 については、通常回路の先の値を 2 倍に する必要があり、それらの値から計算した直列 C は C3 = C4 = 12.4 pF であった。

この回路で計算した周波数特性をFig.15に青線で示 す。8~17 MHz で平坦な分布が得られている。但し、入 カインピーダンスから実用的下限は 9 MHz 程度と思わ れる。同図には実験結果も橙色で示すが、計算に近い 特性が得られていることが分かる。



Figure 15: Frequency vs. electrode voltage for a circuit shown in Fig. 12.

この回路を使用する場合は、9 MHz 以下の周波数帯 に対しては、通常の APN を使用する必要があるため、電 極と IT+APN は 2 セット必要となる。

## スポットスキャニング照射の照射時間を 短縮する方法

スポット当たりの照射時間は線量モニタや取出しの応 答時間を考慮して決める必要がある。それらの応答時間 は照射線量誤差となるため、例えば、スポット当たりの照 射線量誤差を1%以下にする場合、スピル強度が完全に Proceedings of the 19th Annual Meeting of Particle Accelerator Society of Japan October 18 - 21, 2022, Online (Kyushu University)

一様だった場合、スポット当たりの照射時間は上記応答時間の約 100 倍とする必要がある。応答時間を 100 µs とすると、スポット当たりの照射時間は約 10 ms となる。 全スポット数が数万となると、照射時間だけで数百秒とな る。スピル強度の変動が大きいと最後の応答時間に相当 する時間帯にスピル強度が強くなることがあるため、この 時間はさらに長くする必要がある。

この時間を短くする方法として、各スポットへの照射線 量が満了となる前にスピル強度を下げる方法が考えられ る。線量誤差はおおよそ前記応答時間×スピル強度/ 必要線量に比例するため、線量満了となる前のスピル強 度を下げれば、その前のスピル強度を上げることができ、 照射時間を短くすることができる。

Figure 16 は WERC シンクロトロンのラティスで計算し たバンド 10 の結果で、応答時間を 100 µs (300 ターン)と した。スピル強度を下げるタイミングは目標照射ビーム量 の 84% (10 bands の場合は 86%)に達した時点とし、CN 強度をその直前の 45% (ビーム強度 20%)に低減してい る。CN 強度はスピル強度が一定となるようにフィードバッ ク制御しており (CN 低減後は除く)、300 ターンの遅れを 考慮している。また、線量満了後から次の出射開始まで は 1300 ターンの出射停止区間を設けている。

計算は95万ターン行い、Fig. 16は15万ターンまでの 結果を示した。また、Fig. 17は各取出しの粒子数の目標 値に対する比をプロットしたもので、誤差は1%以下であ ることが分かる。また、6バンドの場合、10バンドに比べて 一回の出射時間を長くする必要があるため、取出し回数 は少ない。Figure 18はバンド数に対する誤差1%以下に するための出射時間で、周回周波数を2.97 MHz とした ときの値である。バンド数10の場合、1回の出射時間は 平均2.3 ms であり、平坦な強度分布でスピル強度を下 げない方式に対して1/4以下にできる。バンド数1でも 9 ms 程度であり、スピル強度分布が平坦な場合と同程 度の照射時間にできることが分かった。



Figure 16: Beam extracted intermittently.



Figure 17: Relative dose for each spot.



Figure 18: Irradiation time for each spot vs. Number of bands.

#### 8. 結論

スピルを一様にする方法としてマルチバンド RFKO 法 は 1 バンドでバンチングする方法と同様の効果が得られ ることを実験で示した。さらに、バンチングしないことによ りビーム off 時間は早い線量モニタを使えば 100 μs 以 下にできることを示唆した。

高周波用 APN を提案し、10 バンドで必要とされる高周 波数帯で平坦な電圧特性が得られることを計算と実験で 示した。また、スポット照射時間を短くするために線量満 了となる直線に CN 強度を下げて取出し粒子数を減らす ことで、10 バンドではスポット当たりの照射時間は 2.3 ms、 1 バンドでも 9 ms にできることをシミュレーションで示した。

#### 謝辞

この研究は、中西研究室 OB, OG の学生達の協力の 下で行われました。特に、CN 信号発生源の開発は大学 院生であった新海晃生(H25 年度修了)が主に行い、 ビーム実験のためのプロト機の試作は西原亮輔(H30 年 度修了)、山口輝人(R1 年度修了)の貢献が大きい。ここ に感謝します。また、ビーム実験で御協力をしていただ いた若狭湾エネルギー研究センターの加速器オペレー ターの方々に感謝します。

#### 参考文献

- [1] L.Falbo, "Advanced Accelerator Technology Aspects for Hadron Therapy," Proceedings of the HIAT, pp. 156-162, 2012.
- [2] T. Furukawa et al., Nucl. Instr. and Meth. A503(2003) 486.
- [3] T. Yamaguchi *et al.*, Nucl. Instr. and Meth. B462(2020) 177-181.
- [4] T. Shiokawa *et al.*, Nucl. Instr. and Meth. A 1010 (2021) 165560.
- [5] K. Matsuda *et al.*, Proc. of the PAC2001, Chicago, USA, pp.2590-2592.
- [6] T. Shiokawa *et al.*, Proc. of the PASJ2020, Online, pp. 258-262.